

Projekt: Lakovací linka práškových barev

Zadavatel: OK STS Toužim, a.s.

Dokument: Zadávací dokumentace pro výběrové řízení projektu Prášková lakovací linka.

Doba a místo plnění zakázky: duben 2010 – září 2010, v areálu OK STS Toužim, a.s. v Toužimi

Vlastní lakovací linka musí splňovat následující základní parametry:

max velikost výrobku: š=1600 mm v=1800 mm l=2500 mm váha 350 kg

kapacita 8 pozic/hodinu

celé zařízení musí splňovat emisní parametry do 25 mg/m³ VOC

Jednotlivé prvky linky:

Odmašťovací kabina

Odmašťovací kabina slouží pro předúpravu výrobku před vlastním nanesením prášku. Kabina bude bezobsluhová. Vlastní oplach bude pomocí pevných trysek umístěných v kabině.

Výrobek je pomocí postřiku zbaven mastnot. Vlastní chemická lázeň je na bázi fosfátového roztoku.

Odmaštění je ve dvou fázích:

Vlastní odmaštění – pomocí trysek je výrobek „sprchován“ vodou s obsahem odmašťovacích látek. Voda je předehřátá na cca 50 st. C. Ohřev vody pomocí zemního plynu. Vlastní voda je doplňována z následujícího stupně odmašťovací kabiny

Oplach vodou – po odmaštění musí být výrobek dokonale zbaven zbytků odmašťovacích látek, zde je doplňována oplachová voda z vodovodního řadu. Může být i více stupňový.

Vysoušecí komora - sušárna ulpělé vody po odmaštění

Vysoušecí komora je pro dokonalé zbavení zbytků vody po oplachu. Výrobek jí projíždí a voda je vysušena horkým vzduchem uvnitř komory. Teplota vzduchu v komoře je cca 120 st. C. Pro vlastní hořák je zdrojem energie zemní plyn.

Samočistící kabina pro nanášení práškových barev včetně zařízení pro recyklaci použitých barev.

Tato kabina slouží k nanesení vlastní práškové barvy na výrobek. Kabina bude mít následující fáze nanášení práškové barvy:

- Ruční nástřik práškové barvy – 1-2 pracovníci budou nanášet práškovou barvu pomocí ručních pistolí na míst, která nepokryje automatické lakování
- Automatický nástřik barvy – v této fázi se co nejvíce prášku nanese automaticky. Mělo by být vybaveno dostatečným množstvím pistolí pro co největší pokrytí plochy práškovou barvou. Pistole se budou aktivně pohybovat.

Kabina bude dále splňovat následující další parametry:

- součástí kabiny je zařízení pro rekuperaci prášku
- výměna barevného odstínu prášku je do 20 minut
- kabina bude vybavena protipožárním systémem

Vypalovací pec práškových barev

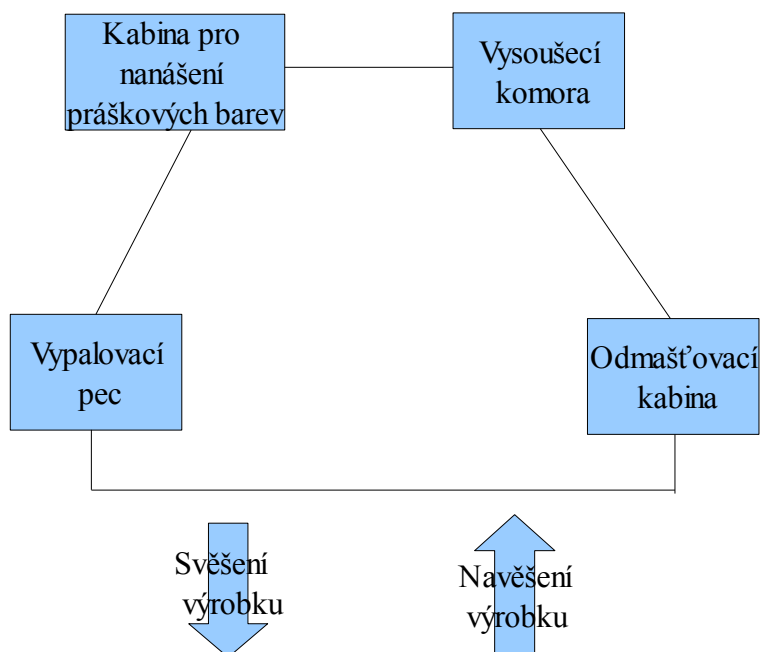
vypalovací pec práškových barev slouží k vytvrzení práškové barvy po jejím nanesení. Pec je stavěna jako průběžná. K vytvrzení práškové barvy je potřeba prohřát výrobek na cca 180 st. C. Tomu musí při max. váze výrobku odpovídat i délka pobytu výrobku v této peci. Topné médium pro pec je zemní plyn.

Dopravník

Na dopravníku jsou zavěšeny výrobky, které jsou dopravovány po lince k jednotlivým prvkům. Začátkem linky je pracoviště pro navěšování výrobků. Koncem pak pracoviště pro svěšení výrobků.

Rychlost dopravníku musí odpovídat požadované kapacitě celé linky (8 pozic na hodinu). Před svěšením výrobku musí být dostatečná prodleva pro vychladnutí výrobku. Nosnost pak max. Požadované nosnosti (350 kg).

Schema lakovací linky



Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Nabídka musí být na lakovnu podle technických požadavků výše uvedených. Prostorově se musí lakovací linka zabírat prostor maximálně podle přiloženého nákresu (příloha č.1).

V nabídce bude uvedena přesná specifikace jednotlivých zařízení nabízených dodavatelem.

Požadavky na připravenost pro montáž linky (rozvody plynu, elektřiny, vzduchu).

Energetická náročnost linky (elektřina, zemní plyn, stlačený vzduch)
Dodavatelem nabízené řešení musí splňovat bezpečnostní, hygienické a ekologické normy platné v ČR.(Především Zákon o ovzduší 86/2002 Sb. v platném znění, zvláště vyhl. 355/2002 Sb. resp. vyhl. 505/2005 Sb., Zákon o chemických látkách a přípravcích 356/2003 Sb. v platném znění (zákon 440/2008 Sb.), Zákon 262/2006 Sb. v platném znění, Zákon 309/2006 Sb.bezpečnosti práce ,Nař. vl. 101/2005 Sb. BOZP pracoviště, Zákon 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, zejména Nař.vl. 361/2007 Sb., Zákon o požární ochraně č. 133/1985 Sb., o požární ochraně, ve znění pozdějších předpisů, vyhláška č. 246/2001 Sb.Vyhl. 23/2008 Sb. technické podmínky požární ochrany budov, ČSN EN 12 981, Zákon 254/2001 Sb. Zákon o vodách)

Požadavky na varianty nabídek

Zadavatel varianty nepřipouští

Požadavek na způsob zpracování nabídkové ceny

Nabídka musí obsahovat kompletní cenu, včetně montáže a dopravy na místo montáže.
Cenový rozpad na jednotlivé položky.

Cena musí být uvedena v EUR bez DPH a musí být potvrzena platnost po celou dobu realizace. Pro přepočítání na CZK bude použit kurz ČNB platný ke dni vyhlášení výběrového řízení

Platební podmínky: 20% při podpisu smlouvy o dílo

40% Před zahájením montáže

40% Po předání zařízení do provozu

Hodnotící kritéria

Hodnotícím kritériem je nejnižší nabídková cena. Při nesplnění výše uvedených technických požadavků si zadavatel vyhrazuje právo nabídku vyřadit.

Další

Zadavatel si vyhrazuje právo nepřijmout žádnou nabídku a vypsát nové výběrové řízení.

Příloha

Nákres využitelného prostoru